

## ADDITIVO PER L'ABBATTIMENTO DI POLVERE E PARTICOLATI

DERIVANTI DA LAVORAZIONI INDUSTRIALI E MOVIMENTAZIONE MERCI



Previene la risospensione della polvere, agendo anche sul particolato (PM10, PM2.5, etc.).  
Ottimo per cantieri, cave ed impianti industriali. Prodotto naturale di origine biologica, completamente biodegradabile.

EnzyVeba® Dust è la soluzione ideale per tutte quelle situazioni nella quali si rilevi sollevamento di polveri e/o micropolveri. Grazie alle sue caratteristiche brevettate permette un abbattimento immediato, con relativo vantaggio per gli operatori.

EnzyVeba® Dust è un prodotto 100% naturale e completamente biodegradabile. Risulta composto anche da un consorzio di oli vegetali in grado di coagulare le micropolveri (PM 2.5, PM10, etc.) a terra, in composti stabili. Questo permette di evitare future risospensioni delle stesse e quindi risultati sempre migliorativi nel tempo



EnzyVeba® Dust può essere utilizzato per abbattere polveri e particolati in diverse situazioni, nelle più disparate condizioni climatiche. Il suo punto di congelamento è infatti inferiore rispetto quello dell'acqua. Questo risulta particolarmente vantaggioso in situazioni altrimenti proibitive.

Viene consigliato il suo utilizzo, sia all'esterno che all'interno:

- In cantieri edili
- In impianti industriali (termovalorizzatori, lavorazione di minerali, industria del cemento, camini ecc...)
- In cave e siti di estrazione

NON è tossico e NON contiene sostanze chimiche pure, derivati del petrolio, coloranti, NON è a base di candeggina, cloro, sali di ammonio, zinco, iodio.

EnzyVeba® Dust ha azione immediata, può essere quindi utilizzato al bisogno. Sarà sufficiente diluirlo in acqua e nebulizzarlo. Tuttavia, grazie alle sue proprietà conglomeranti, è anche consigliato l'utilizzo preventivo sulle superfici che potrebbero presentare un problema durante la giornata.

#### DOSAGGI:

I dosaggi variano in relazione al tipo di intervento e, per le applicazioni più complesse, andranno determinati di concerto con i nostri tecnici.

In linea di massima operare nebulizzando nell'area interessata un volume d'acqua sufficiente a garantire un abbattimento efficace, impiegando circa 0,1% (1x1.000) - 0,5% (5x1.000) di prodotto in H<sub>2</sub>O. Non usare in forma concentrata.

#### MODALITÀ D'USO:

Adoperare il prodotto a seconda del sistema utilizzato per la nebulizzazione. Nel caso di nebulizzatori manuali diluire il prodotto in acqua nelle percentuali di cui sopra, quindi distribuire nell'area interessata in base alle necessità o in mani era preventiva sulle superfici. Nel caso di nebulizzatori mobili di maggiori dimensioni o con serbatoi separati, versare il prodotto nel serbatoio apposito, quindi operare come detto, indirizzando il getto nelle zone maggiormente colpite. In alternativa con sistemi di nebulizzazione che impiegano acqua di rete, basterà un semplice dosatore automatico. Il prodotto è estremamente sicuro, di conseguenza può anche essere nebulizzato in zone interessate dal passaggio di automezzi e persone in generale.

Dal punto di vista dei macchinari, è possibile utilizzare semplici spruzzatori manuali, pompe irroratrici (manuali o meccaniche), oppure appositi nebulizzatori o atomizzatori.

EnzyVeba® Dust è un prodotto completamente naturale. Non contiene sostanze tossiche né caustiche. Durante l'impiego adottare le precauzioni indicate nella scheda di sicurezza.

#### Vantaggi:

- 100% naturale;
- Completamente biodegradabile, non lascia residui e non macchia;
- Abbatte immediatamente le particelle polverulente;
- Ha effetto conglomerante sul particolato leggero;
- Abbassa il punto di ghiaccio dell'acqua nebulizzata.

#### FORMATI:

CODICE	FORMATO	IMBALLO	STATO
ELA100535	Bottiglia da 1 lt	Box da 12 pz	Liquido
ELA100536	Tanica da 5 lt	Box da 4 pz	Liquido
ELA100537	Tanica da 25 lt	Merce su pallet	Liquido
ELA100557	IBC da 1000 lt	1 pz	Liquido

