

SCHEDA TECNICA

KIT IN CONTENITORE CARRELLATO CHEMICAL

ELA300152

Il kit Chemical in contenitore carrellato è la soluzione ideale per intervenire tempestivamente in caso di perdite della maggior parte dei prodotti liquidi: IDROCARBURI, ACIDI, BASI, SOLVENTI E LIQUIDI CHIMICI AGGRESSIVI.

Il contenitore è realizzato in polietilene alta densità (PE-HD), ha elevata resistenza agli urti, all'impilamento, agli sbalzi termici, ai raggi ultravioletti. E' atossico e movimentabile con transpallet, carrello elevatore e con qualsiasi tipo di ribaltatore. Le dimensioni esterne sono 120x80xh80cm, mentre le dimensioni utili sono 112x65xh75cm, capacità 550 lt e portata 300kg. Dispone di 4 ruote girevoli diam. 12,5cm e di coperchio per chiusura dim. 120x80cm.

Il Kit è composto da:

- 500 tamponi 40 x 50 cm
- 15 cuscini 46 x 46 cm
- 20 manicotti 8 x 120 cm
- 2 tute mono uso
- 2 paia di guanti in nitrile
- 2 paia di occhiali di protezione
- 2 mascherine mono uso
- 5 sacchi per smaltimento



CODICE	DESCRIZIONE	IMBALLO	PESO	ASSORBENZA
ELA300152	KIT IN CONTENITORE CARRELLATO	Contenitore con ruote e coperchio dim. 120x80xh80cm	75 kg	640 LT