

GESTIONE DELLE MATRICI ORGANICHE TRAMITE DEGRADAZIONE, STABILIZZAZIONE E SANITIZZAZIONE BIOLOGICA



EnzyVeba® NK 24E è un complesso costituito da un elevato numero di microrganismi non geneticamente modificati associati in modo simbiotico, ad elevata carica. Grazie agli specifici enzimi prodotti dalla loro attività, è in grado di degradare e quindi inertizzare le sostanze organiche di origine naturale o sintetica presenti.

EnzyVeba® NK 24E viene fornito sotto forma di liquido. Viene impiegato soprattutto per la degradazione, stabilizzazione, sanitizzazione biologica e deodorizzazione indotta (azione sulla causa) di matrici organiche. Grazie alla grande biodiversità dei microrganismi che lo compongono, è in grado di adattarsi e degradare naturalmente una moltitudine di sostanze che altrimenti sarebbero particolarmente resistenti o recalcitranti (lignina, cheratina, chitina, idrocarburi, etc.). Risulta quindi ottimo per ridurre i valori di COD e BOD presenti.





È anche in grado di agire su diverse sostanze inquinanti tramite processi di biorimediazione (PCB, IPA, benzeni, naftaleni, pireni, solventi, coloranti alchilfenoli e svariati altri residuali chimici). La miscela microbica è stata completamente caratterizzata, e contiene diverse specie da noi brevettate. Alcune di queste specie hanno infatti particolari capacità di biodegradazione ampiamente sfruttate nel prodotto.

EnzyVeba® NK 24E è un biorimediante di origine biologica in forma liquida. È costituito da un complesso attivante-nutriente-sinergizzante di attività biochimiche e microbiologiche. Viene prodotto tramite un processo esclusivo MESEN® Patented sviluppato grazie a oltre 20 anni di investimenti in R&D. Questo vede l'utilizzo di estratti naturali, vegetali, sali minerali, fattori vitaminici, fattori di crescita specifici e oligoelementi naturali.

In **EnzyVeba® NK 24E** la componente biologica attiva è rappresentata da microorganismi naturali NON geneticamente modificati in grado di produrre enzimi e altre sostanze che intervengono nei processi degradativi della materia inquinante. Questa peculiarità differenzia notevolmente **EnzyVeba® NK 24E** dai prodotti enzimatici in commercio. Infatti, questi ultimi risultano efficaci unicamente nei confronti di determinate frazioni organiche per le quali sono stati selezionati.

EnzyVeba® NK 24E è in grado di agire in presenza di matrici fortemente eterogenee. Questo perché sono gli stessi microrganismi (tra cui batteri e funghi) contenuti nel consorzio a sviluppare gli enzimi necessari alla biodegradazione delle varie componenti con le quali vengono a contatto, per poter sopravvivere. Questo processo di sviluppo è supportato dalla coesistenza di microrganismi psicrofili, mesofili e termofili, sia aerobi che anaerobi, ma anche dalle proprietà tamponanti del substrato del prodotto.

Può essere utilizzato per il trattamento di masse/volumi di vario genere presenti in ambito urbano, extraurbano ed industriale. Alcuni esempi di applicazione possono essere: impianti di smaltimento rifiuti, impianti di compostaggio, di digestione anaerobica, aree ecologiche, stazioni di raccolta urbane, centri di trasferimento, discariche, impianti di depurazione urbani ed industriali, impianti di inertizzazione fanghi, scrubbers e biofiltri, industrie alimentari, distillerie, acetifici, aziende di rendering, residui animali e macelli, raffinerie, cartiere e concerie, porti (container, hangar, navi), aziende agricole.

I componenti di **EnzyVeba® NK 24E** sono derivati da prodotti naturali e non contengono, perciò, residui tossici per gli animali, per l'uomo e per l'ambiente. Naturalmente essendo un prodotto contenente microrganismi necessita delle relative attenzioni, pertanto occorre seguire attentamente quanto indicato sulla scheda tecnica e di sicurezza.

EnzyVeba® NK 24E viene fornito in comode confezioni da 1Lt, 5Lt e 25Lt. Può essere facilmente diluito in cisterne e serbatoi in base alla quantità necessaria. Una volta che il prodotto viene miscelato e spruzzato ha un tempo di attivazione di 24 - 48 ore.

FORMATI:

CODICE	FORMATO	IMBALLO	STATO
ELA100552	Bottiglia da 1 lt	Box da 12 pz	Liquido
ELA100553	Tanica da 5 lt	Box da 4 pz	Liquido
ELA100554	Tanica da 25 lt	Merce su pallet	Liquido
ELA100556	IBC da 1000 lt	1 pz	Liquido

