

## SCHEDA TECNICA

### CONTENITORI IN POLIETILENE PER INFIAMMABILI

I contenitori in polietilene ad alta densità per infiammabili sono resistenti agli acidi e ai corrosivi anche se sottoposti a calore. Sono resistenti agli urti e la loro forma ovale consente di ottimizzare lo spazio a disposizione. Tali contenitori sono omologati e possiedono un meccanismo di sfogo per le sovrappressioni.

- Testato autonomamente per il fuoco e approvato da FM Approvals
- Costruzione durevole con corpo monoblocco che resiste ad ammaccature, forature e schegge in ambienti aggressivi
- L'inserto in carbonio brevettato per conduzione di corrente incorporato nella nervatura dei contenitori completa il percorso a terra tra l'insieme del coperchio e il fermafiamma. Se utilizzato con un nastro di messa a terra, impedisce la creazione di un arco statico durante il riempimento o il versamento
- Tappo con chiusura automatica, meccanismo di decompressione e fermafiamma impediscono l'ingresso di fonti di ignizione senza limitare il flusso di liquido in entrata o in uscita dalla tanica
- Resistente ad acidi duri e calore
- Adatto per la maggior parte dei liquidi di elevata purezza



CODICE	DIMENSIONI	CAPACITA'	PESO
ELC100056	Dim. 120 x 190 x h 240 mm	2 lt	0,5 kg
ELC100057	Dim. 120 x 190 x h 320 mm	4 lt	1 kg
ELC100059	Diam. 270 x h 360 mm	9,5 lt	2,1 kg
ELC100074	Diam. 320 x h 410 mm	19 lt	3,1 kg